Ritteknik 1

Ritningen

Text

Skalor

Linjer

Vyer

Övningar

Ritteknik 1

Egen läsning:

1.1-2.3

6.1, 6.7

7.1-7.2

10.1-10.2

Ritningen, äganderätt

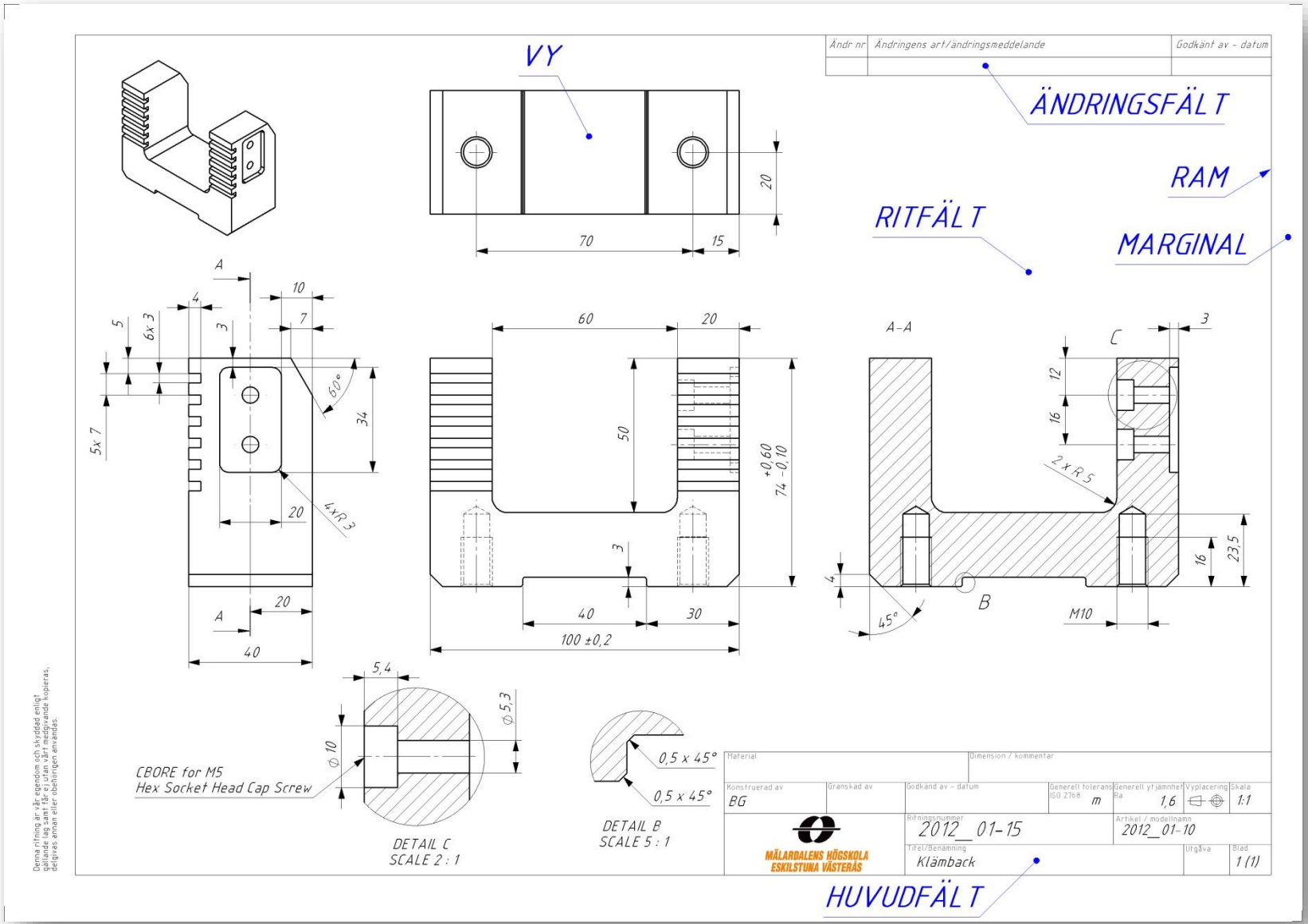
Ett juridiskt dokument

Ska kunna hålla i domstol

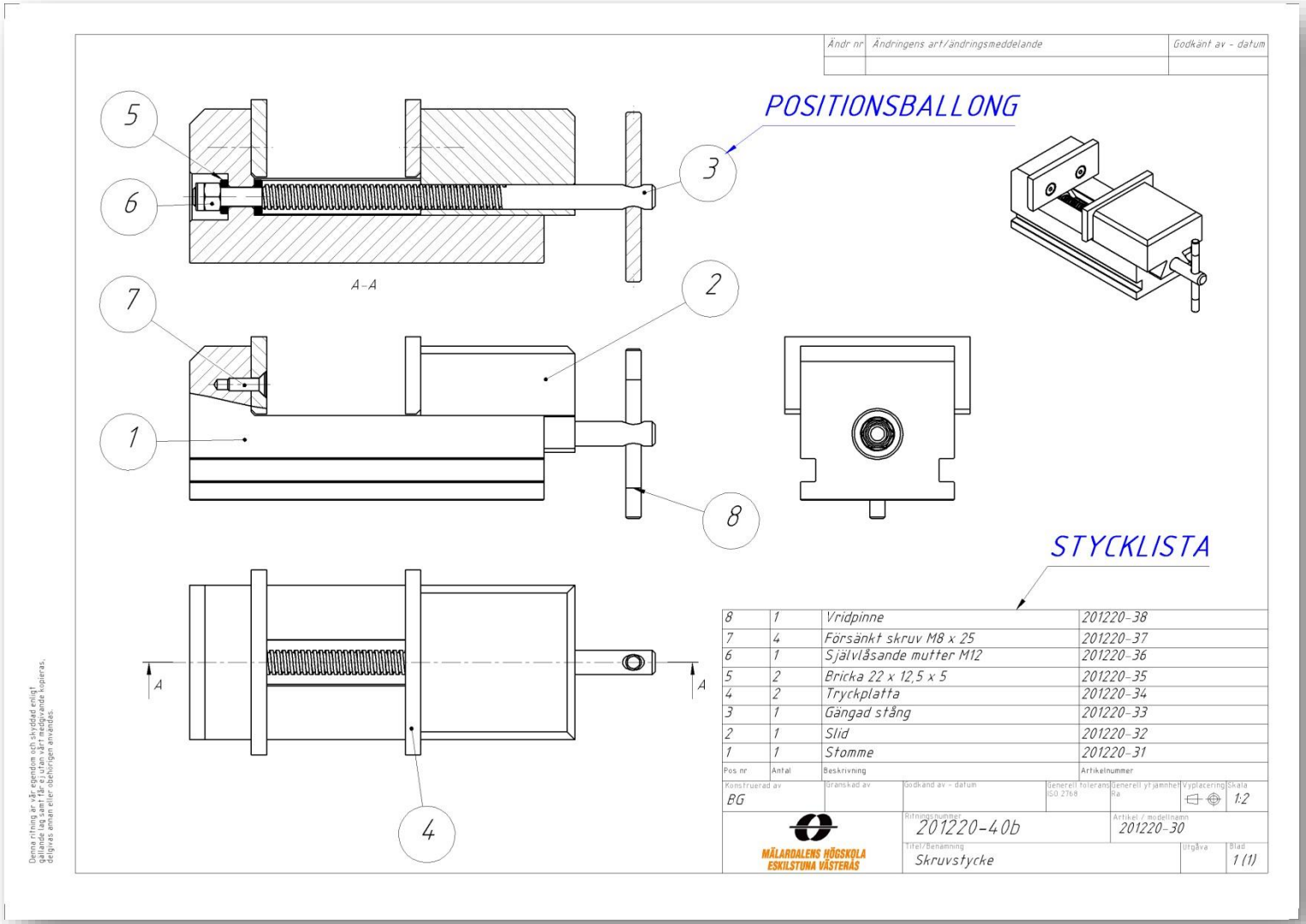
Därför:

Viktigt att kunna ritningsregler

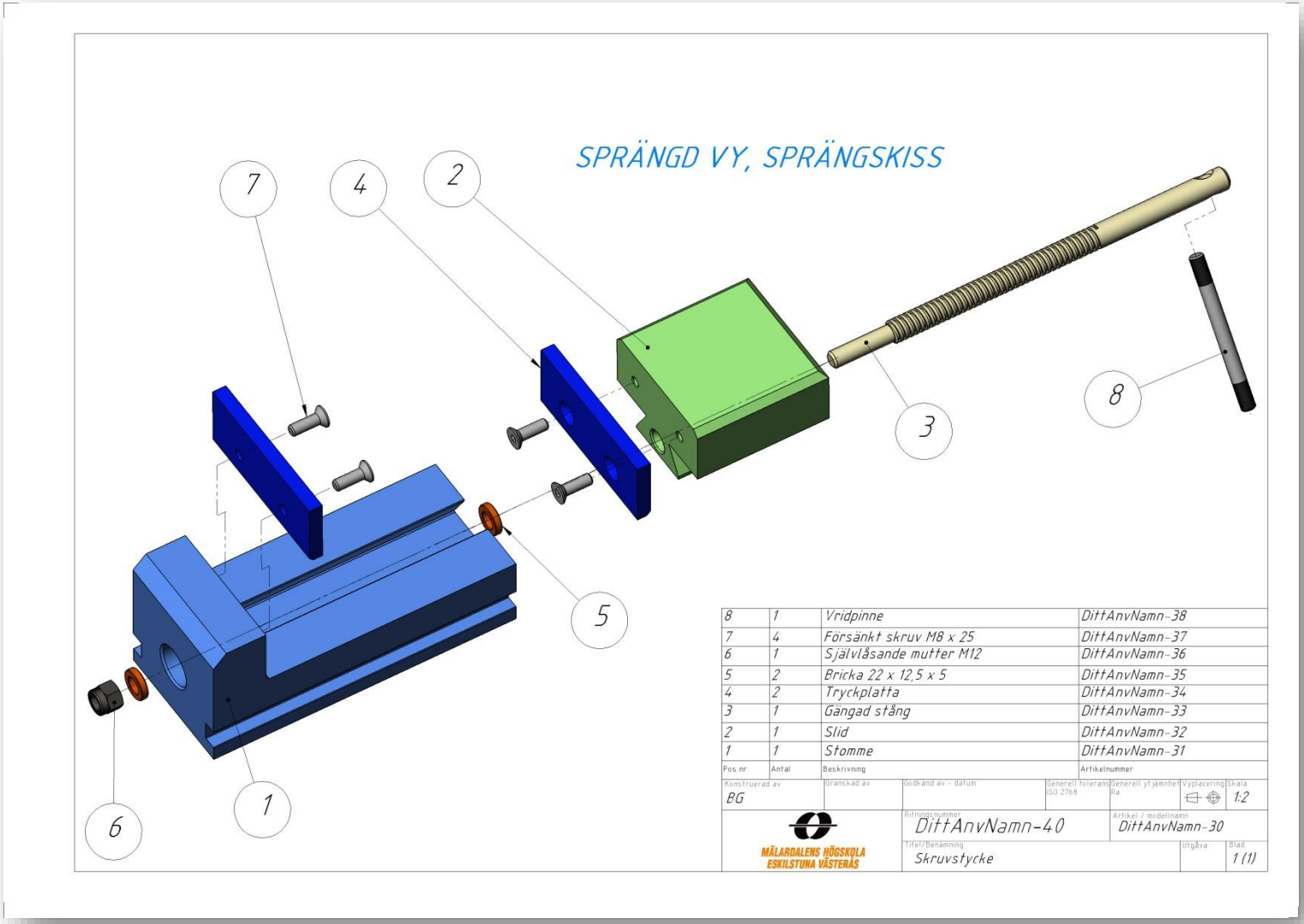
Detaljritning



Sammanställningsritning



Sprängskiss



Pos nr	Antal	Beskrivning	Artikelnummer
8	1	Vridpinne	DittAnvNamn-38
7	4	Försänkt skruv M8 x 25	DittAnvNamn-37
6	1	Självlåsande mutter M12	DittAnvNamn-36
5	2	Bricka 22 x 12,5 x 5	DittAnvNamn-35
4	2	Tryckplatta	DittAnvNamn-34
3	1	Gängad stång	DittAnvNamn-33
2	1	Slid	DittAnvNamn-32
1	1	Stomme	DittAnvNamn-31

Konstruerad av: BG | Granskad av | Godkänd av – datum | Generell toleransISO 2768 | Generell ytjämnhetRa | Ytplacering | Skala 1:2

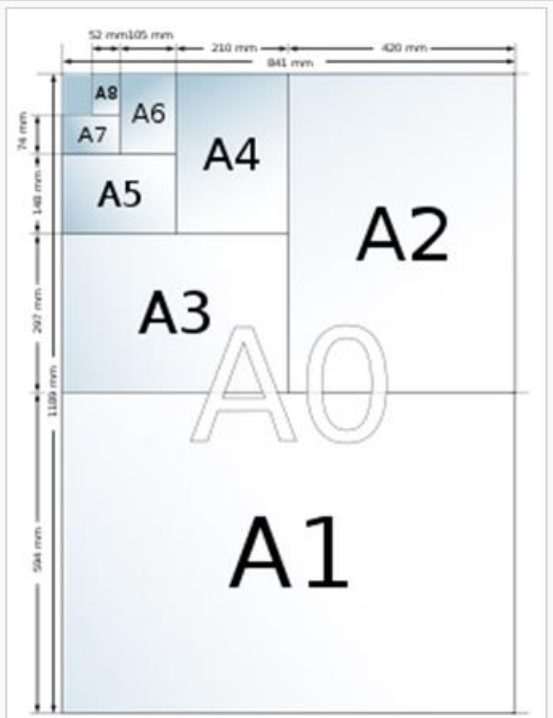
MÄLARDALENS HÖGSKOLA ESKILSTUNA VÄSTERÅS

Ritningsnummer: DittAnvNamn-40 | Artikel / modellnamn: DittAnvNamn-30

Titel/Benämning: Skruvstycke | Utgåva | Blad 1 (1)

Pappersformat

Europa/västvärlden

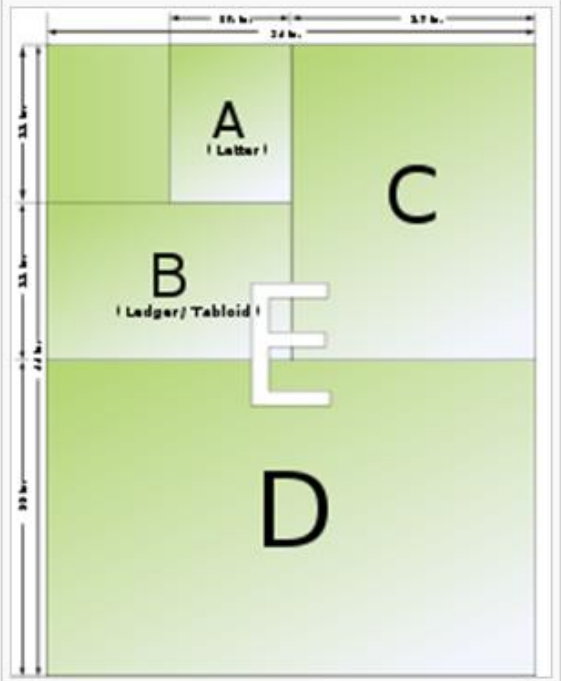


De olika pappersstorlekarna i A-serien.

Name	in × in	mm × mm
ANSI A	8½ × 11	216 × 279
ANSI B	17 × 11 11 × 17	432 × 279 279 × 432
ANSI C	17 × 22	432 × 559
ANSI D	22 × 34	559 × 864
ANSI E	34 × 44	864 × 1118

A4	210 X 297
A3	297 X 420
A2	420 X 594
A1	594 X 841
A0	841 X 1189

Nordamerika



A size chart illustrating the ANSI sizes.

Källa: sv.wikipedia.org/wiki/Pappersformat
en.wikipedia.org/wiki/Engineering_drawing

Standard

- ”Alla” ritar på samma sätt
  (inom resp. standard)
- Missförstånd undviks
- Svensk standard
  - Swedish Standards Institute
  - www.sis.se

Text

”Läsbar och enhetlig”

Samma textstil på hela ritningen

Tillåtet med olika texthöjd

Standardiserade teckenhöjder:

1,8 2,5 3,5 5 7 10 14 20

Förinställt i ritningsmall

Skalor

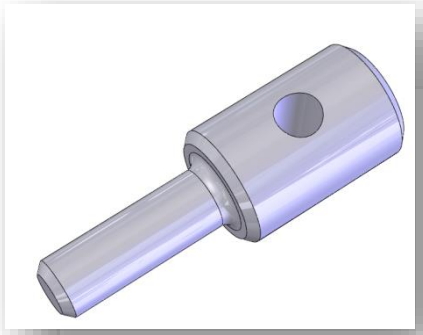
Fullstorlek, 1:1

Förminskad, ex. vis 1:2

Förstorad, ex. vis 5:1

Cad-modell: Ritas alltid i skala 1:1

Skalor



Skalor

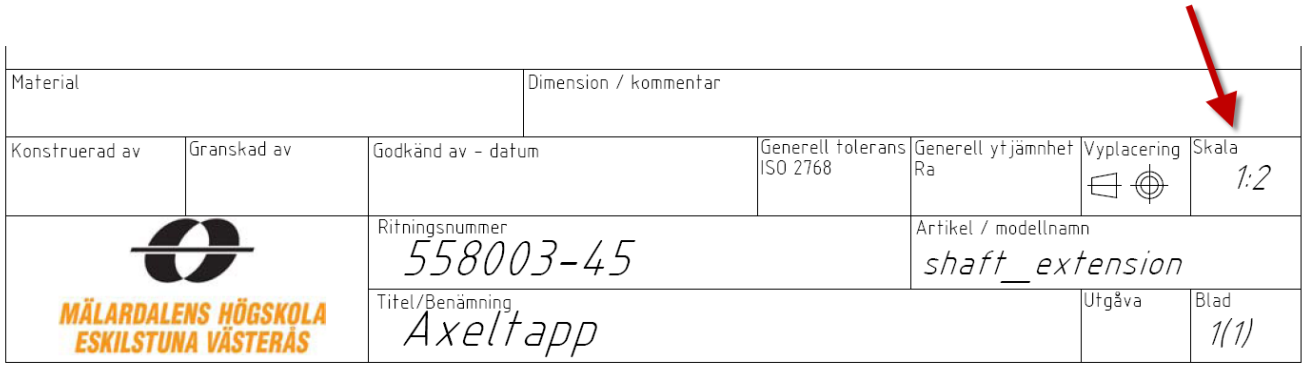
Rekommenderade skalor:

Förstoring	**Förminskning**
50:1 20:1 10:1 5:1 2:1	1:2 1:5 1:10 1:20 1:50 1:100 1:200 1:500 1:1000 1:2000 1:5000 1:10000

Multipel av 1, 2, 5

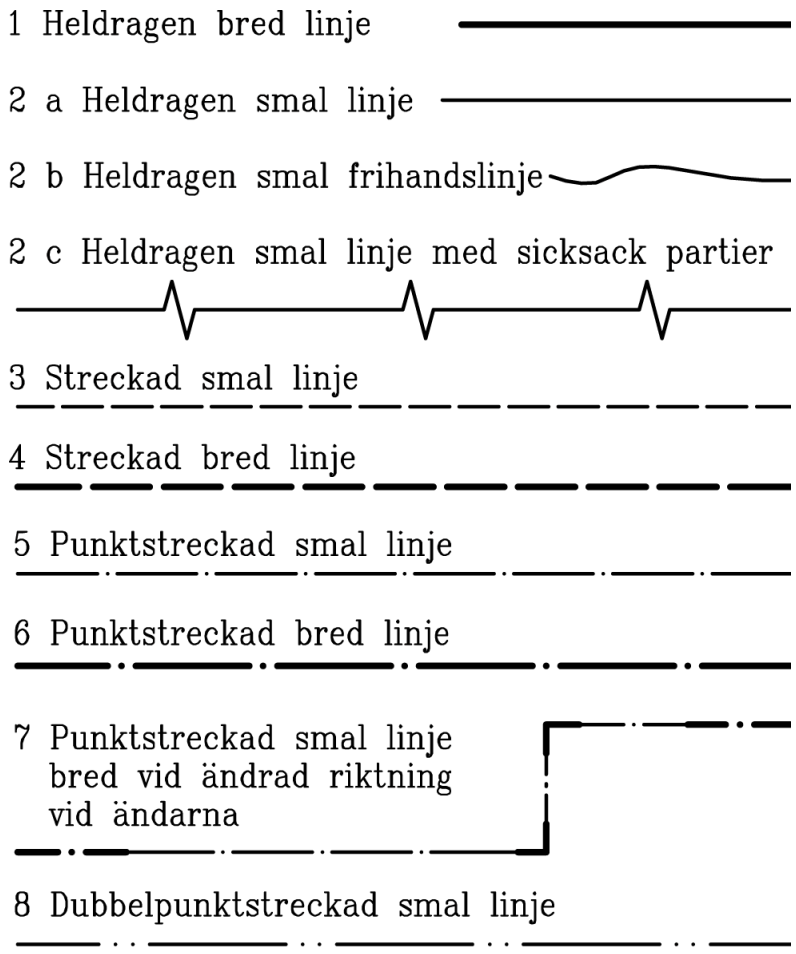
Skalor

Skalan anges i huvudfältet



Infogas automatiskt av programvaran

Linjetyper

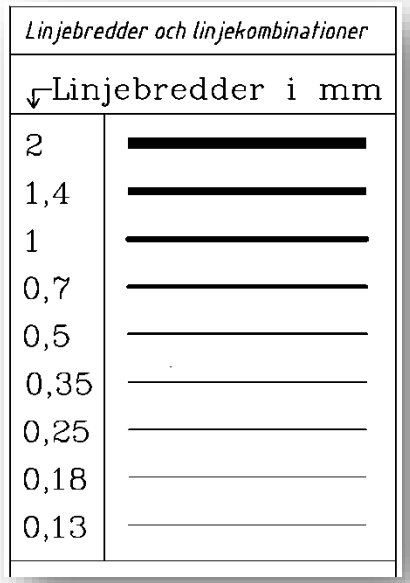


Linjetyperna 1 till 8 är standard för maskinritningar.

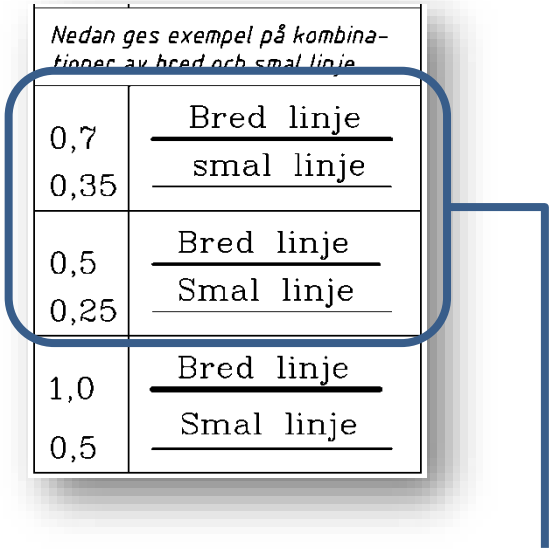
Källa: Athena Lär

Linjer

Linjebredder



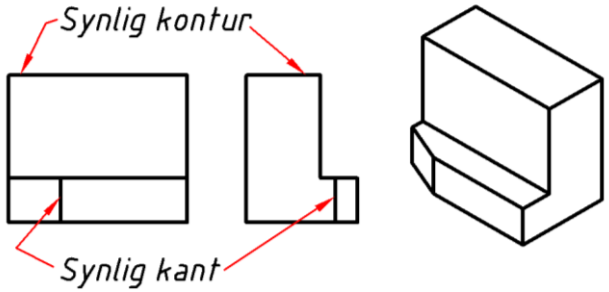
Kombinationer

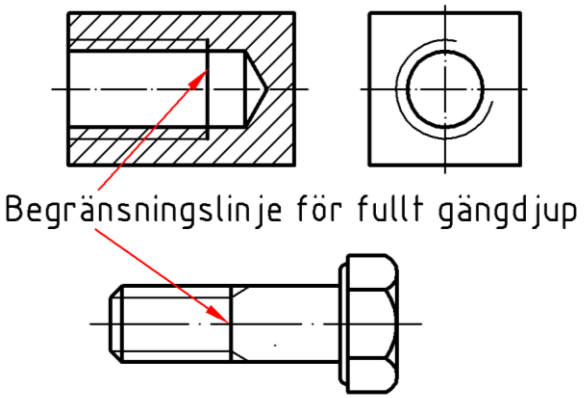


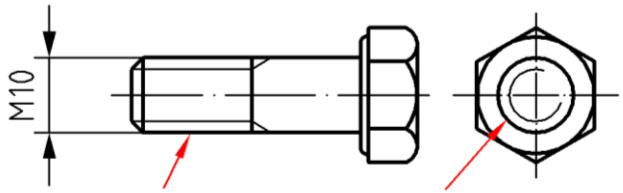
För maskinritningar

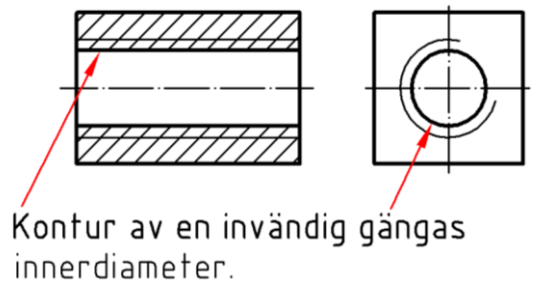
Källa: Athena Lär

Heldragen bred linje



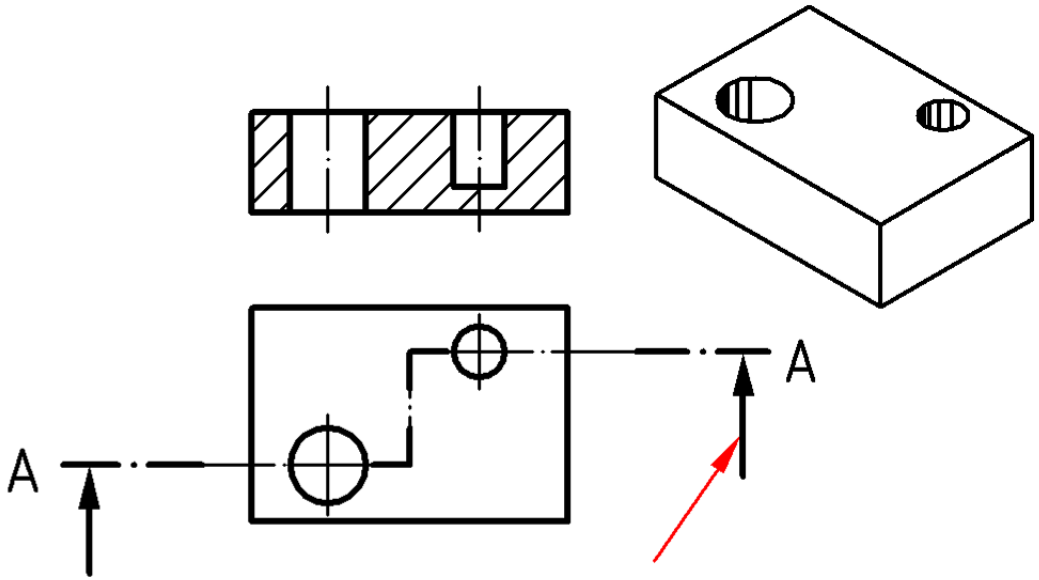






Källa: Athena Lär

Heldragen bred linje

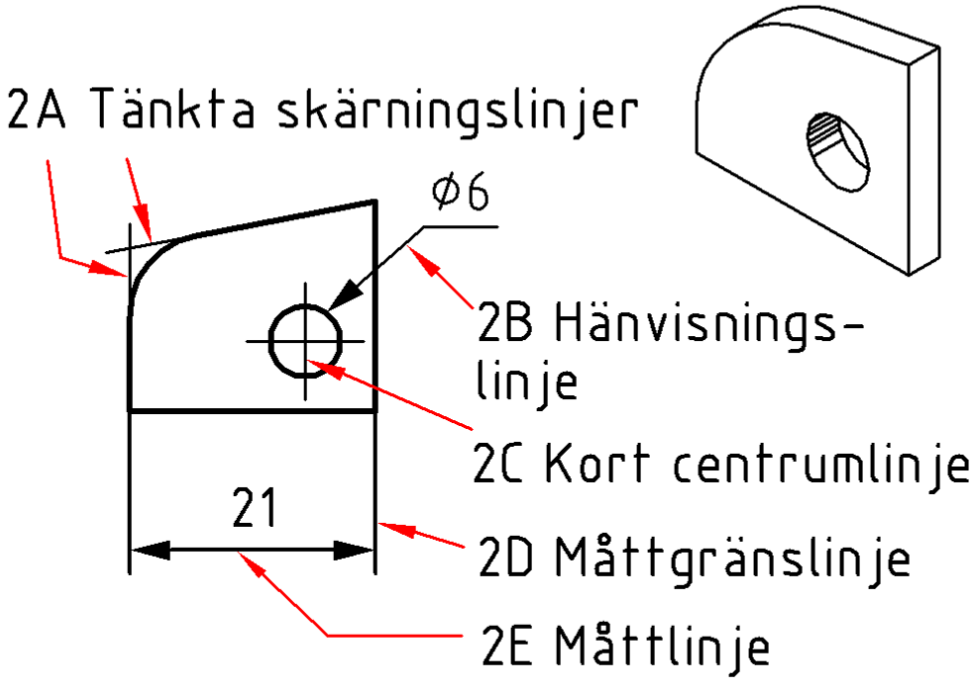


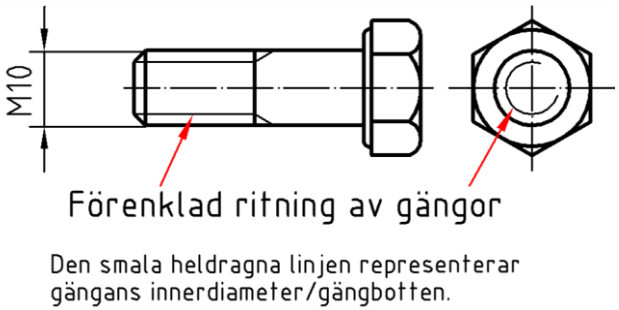
Linje i pil som markerar snittplan

Observera att linjen till pilspetsen ritades tidigare med smal linje. Lägg även märke till att den breda punktstreckade linjen framför pilspetsen.

Källa: Athena Lär

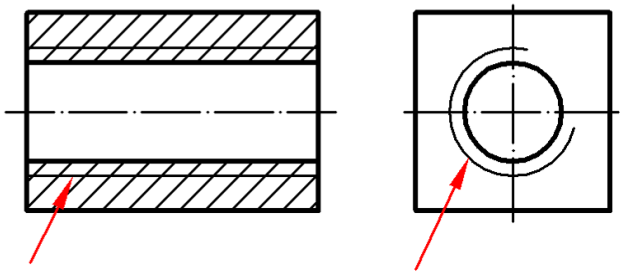
Heldragen smal linje



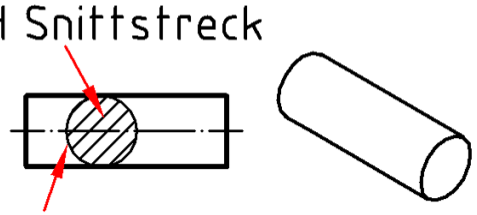


Källa: Athena Lär

Heldragen smal linje

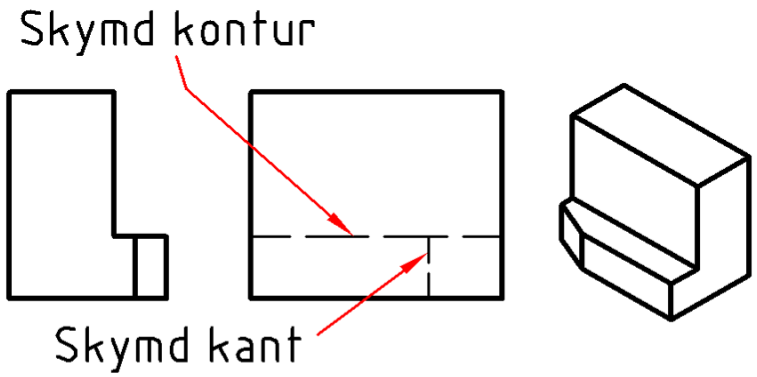


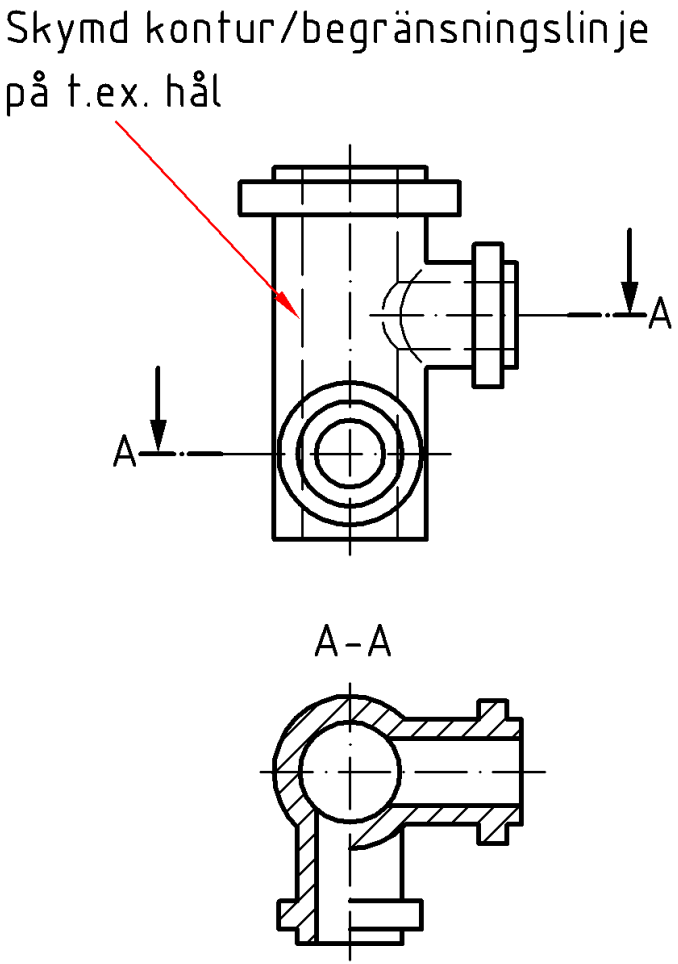
Kontur av en invändig gängas ytterdiameter.



Källa: Athena Lär

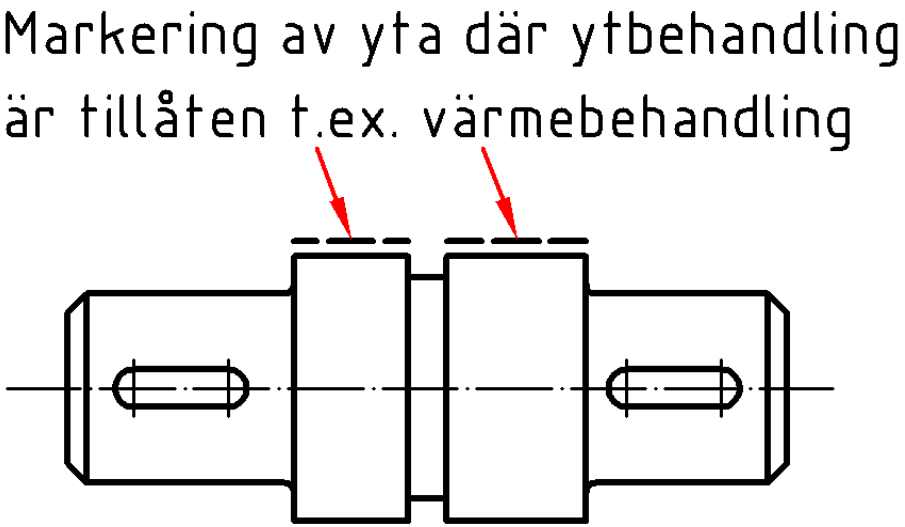
Streckad smal linje





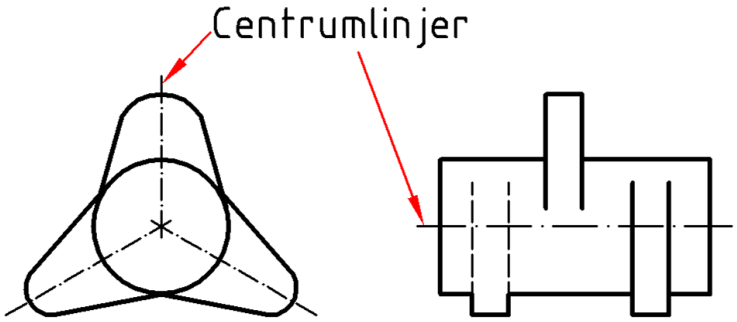
Källa: Athena Lär

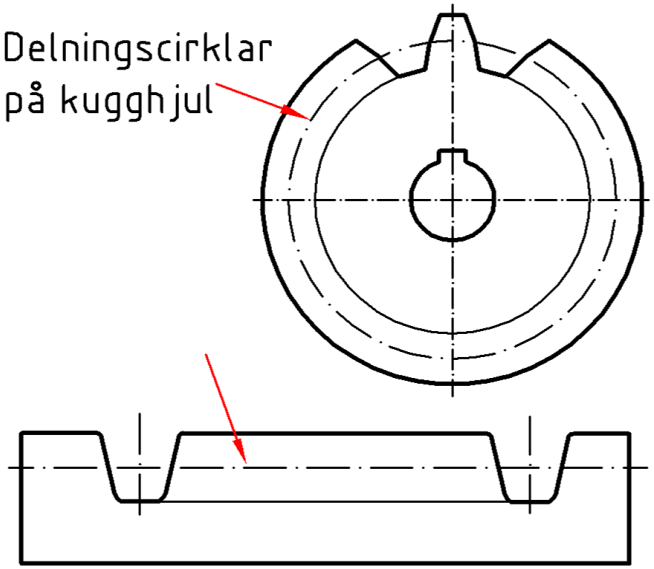
Streckad bred linje

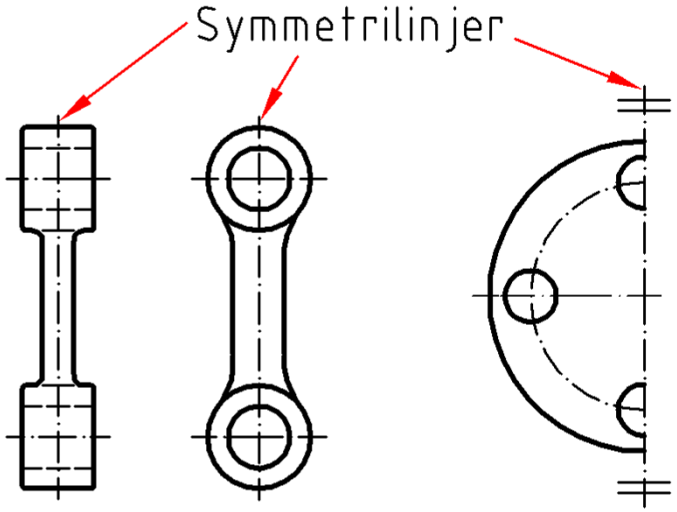


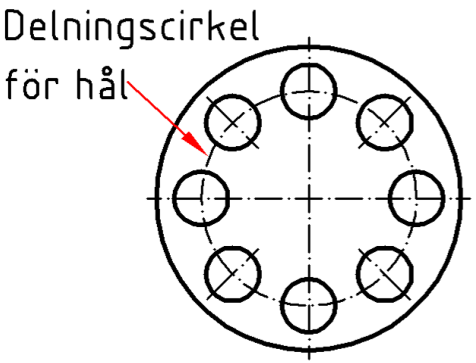
Källa: Athena Lär

Punktstreckad smal linje



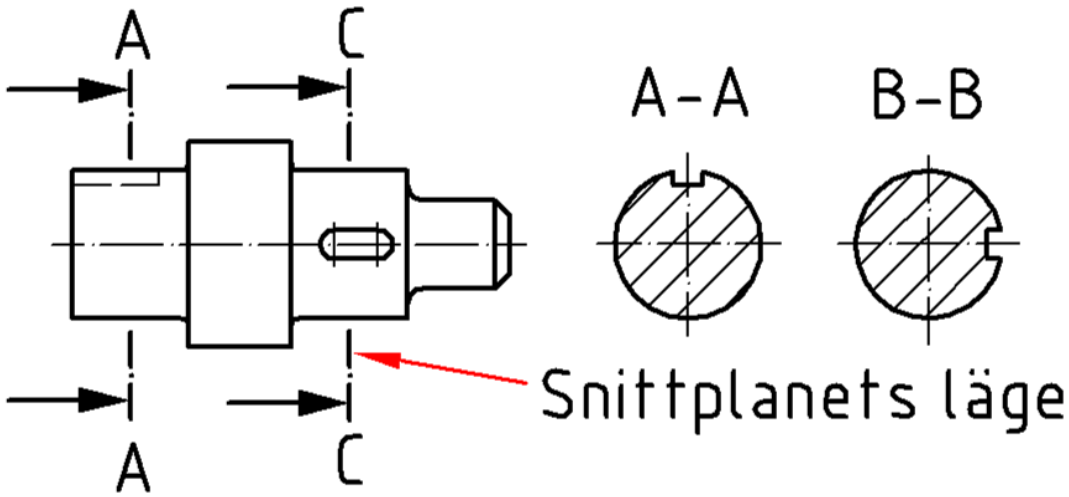






Källa: Athena Lär

Punktstreckad bred linje

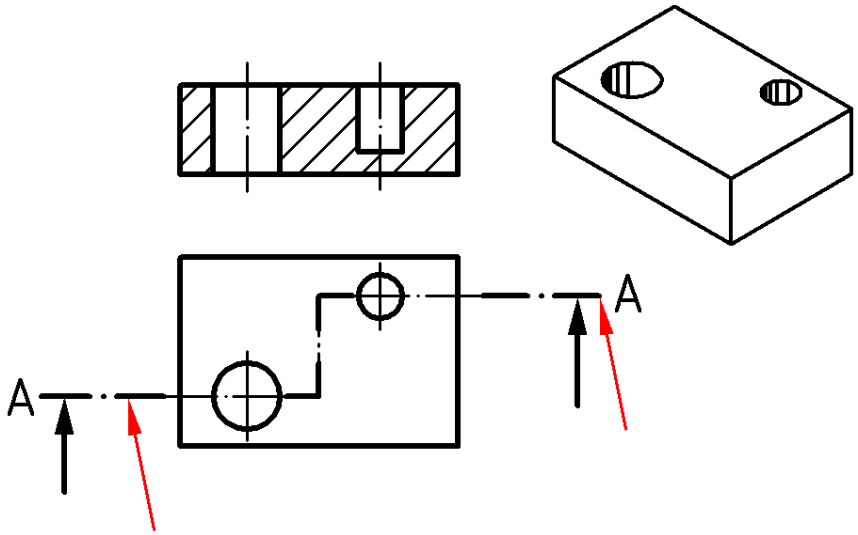


Källa: Athena Lär

Punktstreckad smal linje

bred vid ändrad riktning och vid ändarna

Markering av snittplan



Markering av snittplan

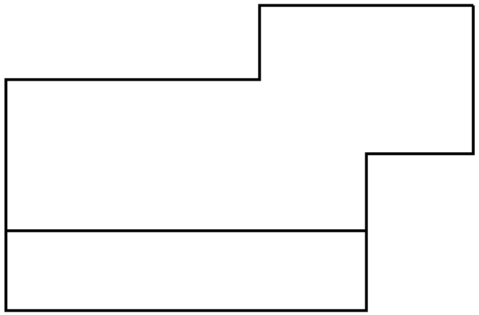
Observera att linjen vid änden ritades tidigare som heldragen bred linje. Nu ritas den som punkt-streckad bred linje.

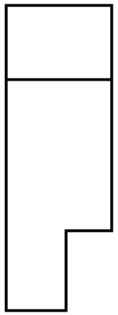
Källa: Athena Lär

Vyer

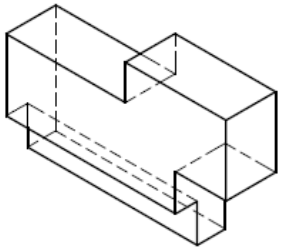
Metod E (Vältmetoden, **E**uropeisk)

Används i Sverige & västvärlden generellt

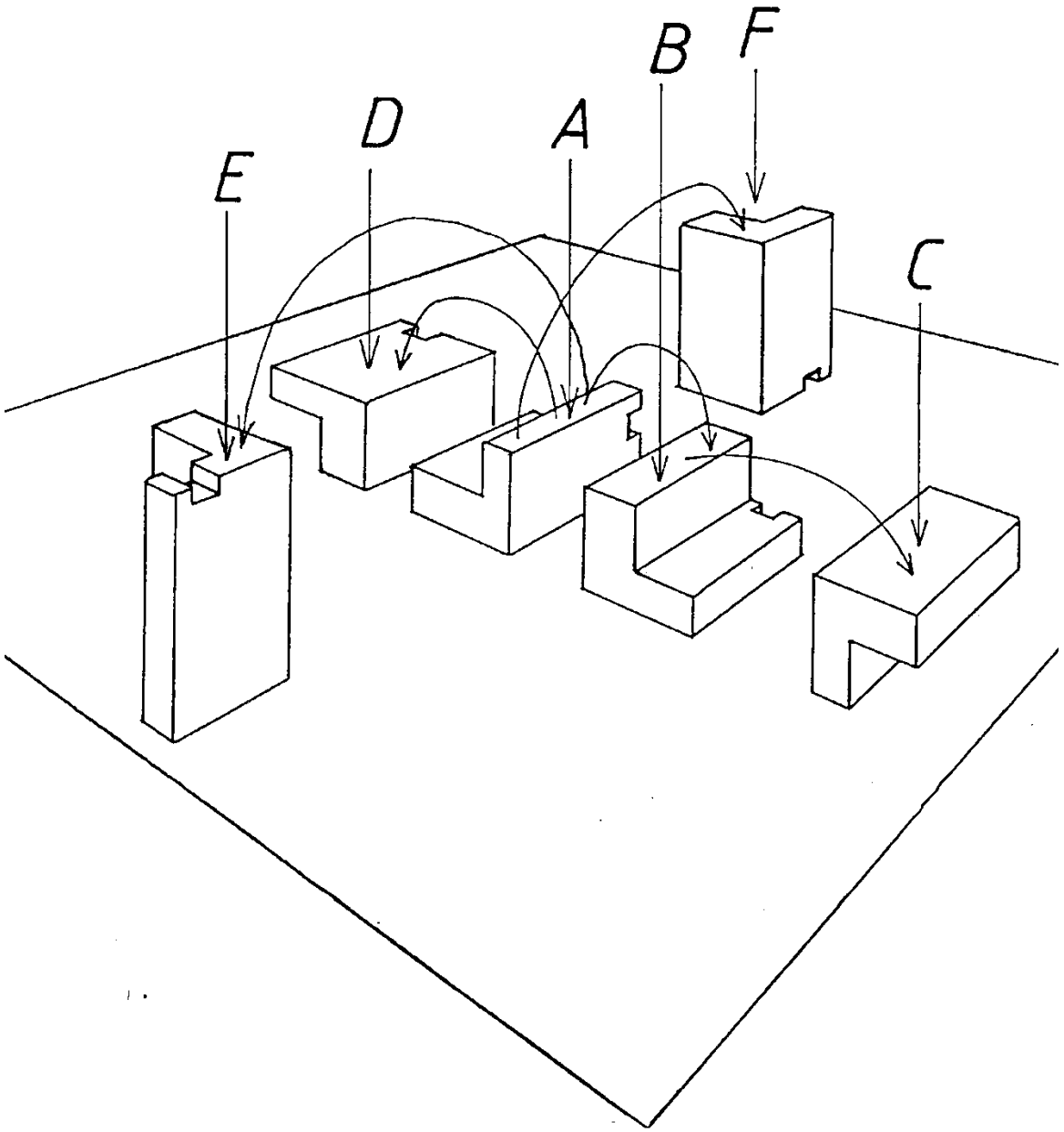


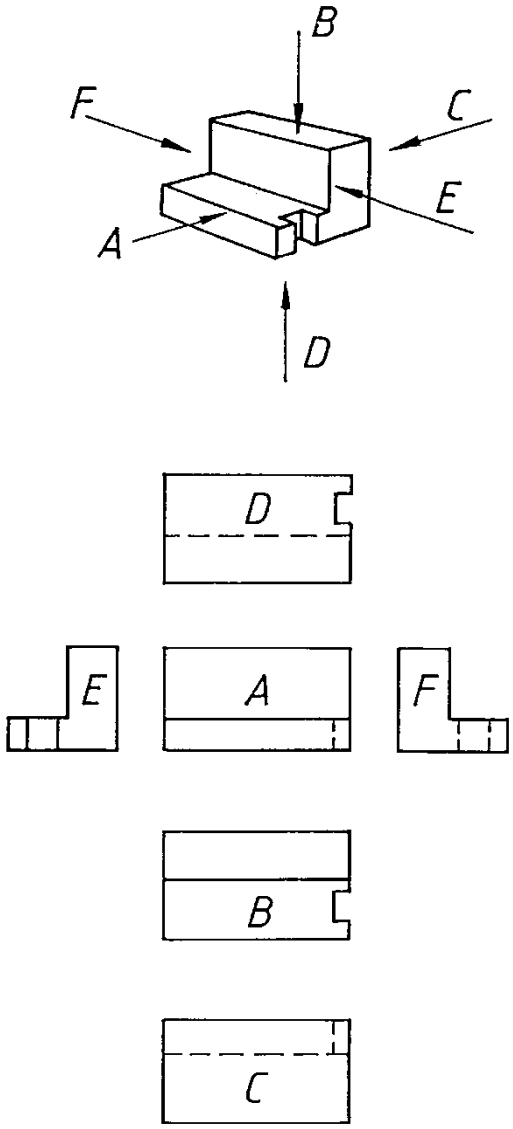






Vältmetoden

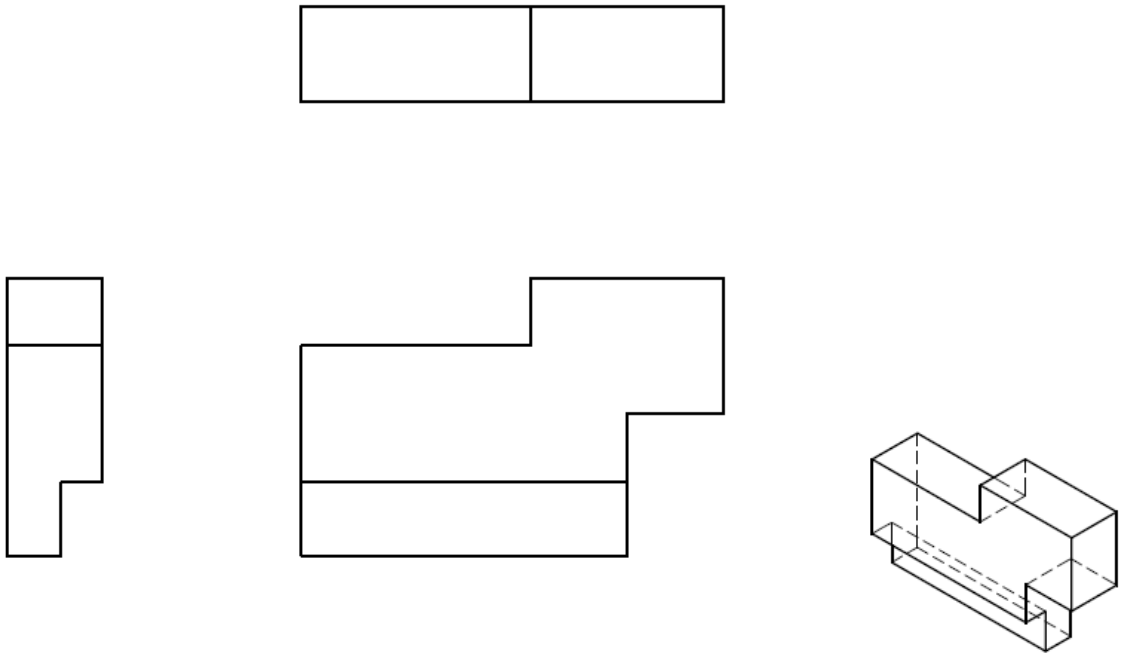




Källa: Athena Lär

Vyer

Metod A (**A**merikansk)



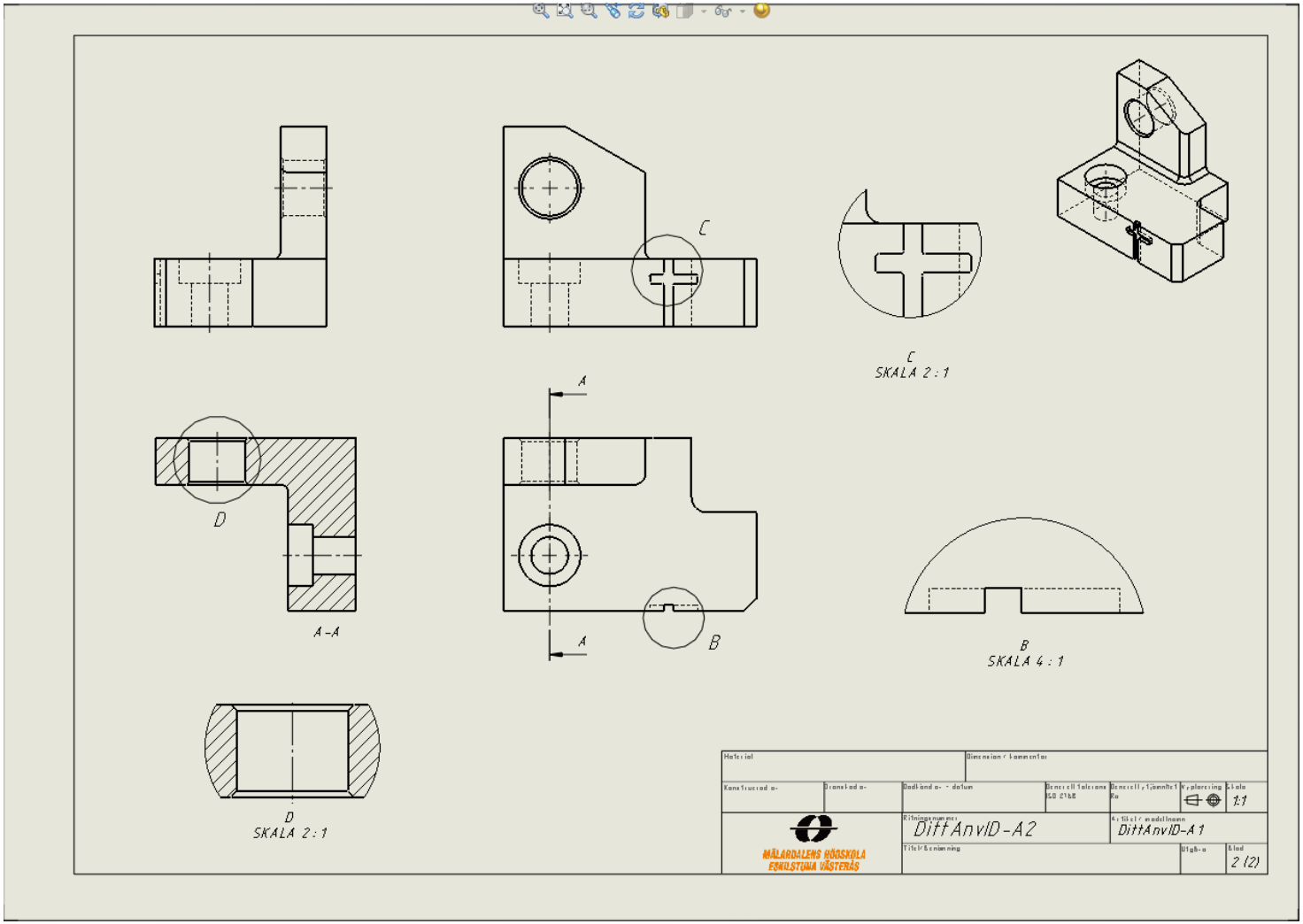
Vyer

Hur många vyer?

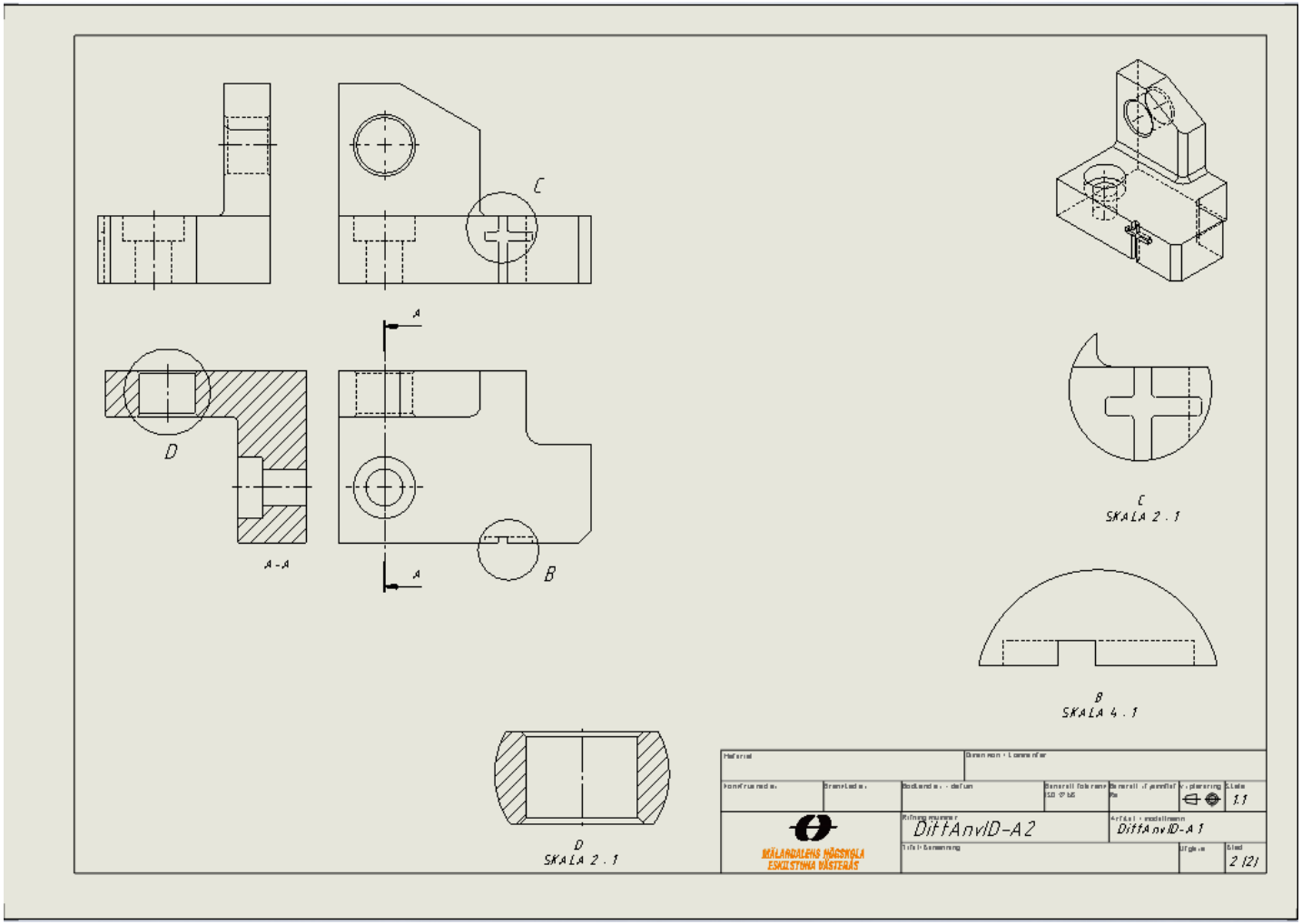
Entydig – inga tolkningar

Placera vyerna harmoniskt på ritblanketten

Vyer – jämn fördelning



Vyer – ojämn fördelning



Frågor